



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ВОЯДЖЕР – ВОСТОК

450059, Российская Федерация, Республика Башкортостан
г. Уфа, ул. Рихарда Зорге, 12/1, офис 203



тел./факс: +7 347 2930201
моб.тел.: +7 903 3102307

Механическая гильотина SAY-МАК серии SGM

Станки **SGM** – универсальное и компактное устройство для резки листового металла толщиной до **2 мм**. Небольшой вес делает станок на 100% мобильным, а угловое исполнение лезвия позволяет снять ограничение в длине обрабатываемой заготовки. Принцип резки – ножницы (неограниченная длина резки). Упор для угловой резки. Гильотинные ножницы SGM имеют надежную чугунную станину. Противовес резака. **Задний упор, регулирующийся с помощью маховика и зубчатой рейки.**



Технические характеристики:

Модель	SGM 1020	SGM 1280
Макс. длина листа, мм	1050	1280
Макс. толщина листа, мм	2,0	2,0
Задний упор, мм	600	600
Размеры стола, мм	1300x600	1565x1040
Габариты (ДxШxB), мм	1920x1040x1350	2170x1040x1350
Вес, кг	450	550

Механическая гильотина SAY-МАК серии SGM-H

Станки **SGM-H** – универсальное и компактное устройство для резки листового металла толщиной до **1,5 мм**. Небольшой вес делает станок на 100% мобильным, а угловое исполнение лезвия позволяет снять ограничение в длине обрабатываемой заготовки. Принцип резки – ножницы (неограниченная длина резки). Упор для угловой резки. Гильотинные ножницы SGM имеют надежную чугунную станину. Противовес резака. **Задний упор, регулирующийся с помощью маховика и зубчатой рейки**



Технические характеристики:

Модель	SGM-H 1020	SGM-H 1270
Макс. длина листа, мм	1050	1280
Макс. толщина листа, мм	1,5	1,5
Задний упор, мм	600	600
Размеры стола, мм	1300x600	1565x1040
Габариты (ДxШxB), мм	1920x1040x1350	2170x1040x1350
Вес, кг	370	460

Механическая гильотина SAY-МАК серии SGM-P

Станки **SGM-P** – универсальное и компактное устройство для резки листового металла толщиной **1,5 мм**. Небольшой вес делает станок на 100% мобильным, а угловое исполнение лезвия позволяет снять ограничение в длине обрабатываемой заготовки. Принцип резки – ножницы (неограниченная длина резки). Упор для угловой резки. Гильотинные ножницы SGM имеют надежную чугунную станину. Противовес резака. **Передвижной задний упор, регулирующийся при помощи стопорных винтов.**



Технические характеристики:

Модель	SGM-P 1020	SGM-P 1270
Макс. длина листа, мм	1050	1280
Макс. толщина листа, мм	1,5	1,5
Задний упор, мм	600	600
Размеры стола, мм	1300x600	1565x1040
Габариты (ДxШxВ), мм	1920x1040x1120	2170x1040x1120
Вес, кг	320	360

Электромеханические гильотины SAY-MAK серии SRGM

Гильотина с электромеханическим приводом предназначена для резки листового металла толщиной до **4,0 мм** (при рабочей длине до **3060 мм**). Простота управления процессом резки и обслуживания. Процесс резки осуществляется посредством приведения в действие эксцентрикового механизма.

Стандартная комплектация:

- Сварной стальной корпус
- Высококачественные составные гильотинные ножи
- Один направляющий кронштейн (левый) + два поддерживающих кронштейна
- Переносная педаль управления с кнопкой аварийного останова
- Защита пальцев от повреждения
- Задний упор 750мм (электромеханический для моделей до **4 мм**, ручной для моделей до **3 мм**)

**Дополнительно модели SRGM 1360; 1560, SRGM-H 2060; 2560, 3060:**

- Моторизованный задний упор 750мм с цифровой индикацией положения
- NC – контроллер, счетчик режущей головки
- Защитные кожухи
- Пневматическая система поддержки тонких листов

Дополнительно модели SRGM 2060; 2560, 3060:

- NC – контроллер, счетчик режущей головки
- Защитные кожухи
- Пневматическая система поддержки тонких листов

Модель	SRGM 1360	SRGM 1560	SRGM-H 2060	SRGM-H 2560	SRGM-H 3060	SRGM 2060	SRGM 2560	SRGM 3060
Длина реза, мм	1360	1560	2060	2560	3060	2060	2560	3060
Толщина реза (сталь 400 Н/мм ²), мм	3	3	3	3	3	4	4	4
Угол реза, град.	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'
Количество резов в минуту	37	37	37	37	37	44	44	44
Мощность электропривода, кВт	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	7,5	7,5	7,5
Высота стола, мм	800	800	800	800	800	800	800	800
Ширина стола, мм	370	370	455	455	455	455	455	455
Задний упор, мм	700	700	750	750	750	750	750	750
Длина, мм	1800	1800	2600	3100	3600	2600	3100	3600
Ширина, мм	1500	1500	2250	2250	2250	2250	2250	2250
Высота, мм	1200	1200	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Масса, кг	1300	1600	1900	2050	2200	3000	3500	4000

Вальцы с ручным приводом SAY-МАК серии SSM

Вальцы предназначены для радиусной гибки листового металла толщиной до **2,5 мм** длиной до **2080 мм**, с целью придания цилиндрической, конусной или овальной формы. Гибка осуществляется при помощи подачи и вращения верхнего, нижнего и заднего валов. Приводным является нижний вал. Задний вал отвечает за настройку на размер. Верхний формирует заданный диаметр.

Область применения: гибка воздуховодов, дымоходов, водосточных систем, элементов сельхозтехники и т.д.



- Чугунная станина
- Съёмный верхний вал
- Асимметричное регулирование валов
- Все валы сделаны из высококачественной цельной стали
- Нижний и задний валы имеют по четыре углубления различных размеров для вальцовки тонких прутков диаметром **6, 8, 10, 12 мм**.
- Широкий диапазон диаметров валов (от 56 до 100 мм) и толщин гибки (от 1,0 до 2,5 мм)
- Устройство конической вальцовки

Технические характеристики:

Тип, SSM	Вальцовка, мм	Длина валков, мм	Диаметр верхнего вала, мм	Габариты, мм	Вес, кг
1050x56	1,0	1050	56	1720x565x1090	225
1050x68	1,5	1050	68	1720x565x1090	275
1050x75	2,0	1050	75	1720x565x1090	325
1280x100	2,5	1280	100	1850x430x1200	500
1280x75	2,0	1280	75	1850x430x1200	370
1280x68	1,5	1280	68	1850x430x1200	340
1580x100	2,5	1580	100	2070x430x1130	430
1580x75	2,0	1580	75	2070x430x1130	395
1580x68	1,5	1580	68	2070x430x1130	360
2080x100	2,0	2080	100	2570x430x1130	565
2080x75	1,5	2080	75	2570x430x1130	510

Вальцы с электроприводом SAY-МАК серии SMSM

Вальцы предназначены для радиусной гибки листового металла толщиной до **2,5 мм** длиной до **2080 мм**, с целью придания цилиндрической, конусной или овальной формы. Гибка осуществляется при помощи подачи и вращения верхнего, нижнего и заднего валов. Приводным является нижний вал. Задний вал отвечает за настройку на размер. Верхний формирует заданный диаметр.

Область применения: гибка воздуховодов, дымоходов, водосточных систем, элементов сельхозтехники и т.д.

- Чугунная станина
- Съёмный верхний вал
- Электродвигатель с тормозной системой
- Мобильный пульт управления
- Асимметричное регулирование валов
- Все валы сделаны из высококачественной цельной стали
- Нижний и задний валы имеют по четыре углубления различных размеров для вальцовки тонких прутков диаметром **6, 8, 10, 12 мм**.
- Широкий диапазон диаметров валов (от 56 до 100мм) и толщин гибки (от 1,0 до 2,5 мм)
- Устройство конической вальцовки



Технические характеристики:

Тип, SMSM	Вальцовка, мм	Длина валков, мм	Диаметр верхнего вала, мм	Мощность, кВт	Габариты, мм	Вес, кг
1050x56	1,0	1050	56	0,75	1720x565x1090	255
1050x68	1,5	1050	68	0,75	1720x565x1090	295
1050x75	2,0	1050	75	1,1	1720x565x1090	345
1280x100	2,5	1280	100	1,1	1850x430x1200	610
1280x75	2,0	1280	75	1,1	1850x430x1200	515
1280x68	1,5	1280	68	1,1	1850x430x1200	405
1580x100	2,5	1580	100	1,1	2070x430x1130	680
1580x75	2,0	1580	75	1,1	2070x430x1130	560
1580x68	1,5	1580	68	1,1	2070x430x1130	540
2080x100	2,0	2080	100	1,1	2570x430x1130	750
2080x75	1,5	2080	75	1,1	2570x430x1130	700

Ручной листогибочный станок SAY-MAK серии SCM

Листогибочный станок предназначен для гибки листового металла длиной до **3020 мм** толщиной до **2,0 мм**. На данном станке возможна, гибка всех элементов прямоугольных воздуховодов, элементов электрошкафов, трансформаторов, пожарных ящиков, дорожных знаков, профилей, корпусов и т.д.



- Конструкция изготовлена из чугуна и сварных элементов, что предотвращает прогиб станины и появление «саблевидности» сгибаемых изделий.
- Специальный механизм противовеса, предназначенный для уменьшения усилия при гибке.
- Маховик с червячной передачей обеспечивающий плавное и равномерное опускание прижимной балки.
- Ножи прижимной, гибочной и основной балок изготовлены из высокопрочной стали.
- Встроенный угломер и ограничитель углагиба.
- Высота подъема прижимной балки до **200 мм**

Технические характеристики:

Модель	SCM 1320	SCM 2020	SCM 2520	SCM 3020
Рабочая длина, мм	1320	2020	2520	3020
Толщина металла, мм	2,0	2,0	1,5	1,2
Уголгиба, град	130	130	130	130
Размеры, мм	2160x520x1085	3100x715x1310	3600x715x1310	4100x715x1310
Масса, кг	800	1850	2000	2150

Ручной листогибочный станок SAY-MAK серии SCM (с сегментной прижимной балкой)

Листогибочный станок предназначен для гибки листового металла длиной до **2040 мм** толщиной до **1,5 мм**. На данном станке возможна, гибка всех элементов фасадной системы, коробчатых элементов, элементов электрошкафов, трансформаторов, пожарных ящиков, дорожных знаков и т.д.

- Конструкция изготовлена из чугуна и сварных элементов, что предотвращает прогиб станины и появление «саблевидности» сгибаемых изделий.
- Специальный механизм, предназначенный для уменьшения усилия при прижиге
- Ножи прижимной, гибочной и основной балок изготовлены из высокопрочной стали.
- Передвижные сегменты.
- Встроенный угломер и ограничитель углагиба.
- Ножная педаль управления (модель SCM 1260)



Технические характеристики:

Модель	SCM 1260	SCM 2060
Рабочая длина, мм	1260	2040
Толщина металла, мм	1,5	1,5
Угол гиба, град	135	135
Размеры, мм	1600x880x1180	2900x560x1290
Масса, кг	450	1250

Молоты ковочные пневматические SAY-MAK серии SPH

Молот ковочный предназначен для горячей объемнойковки поковок из черных, цветных металлов и сплавов. Ковочные молоты SAY-MAK серии SPH, применяются дляковки сложных элементов ограждений, заборов, ворот, художественнойковки,ковки инструментов или товаров народного потребления и т.д. Небольшие габариты таких молотов помогут Вам сэкономить место и время на его установку. Не требуют установки компрессора.

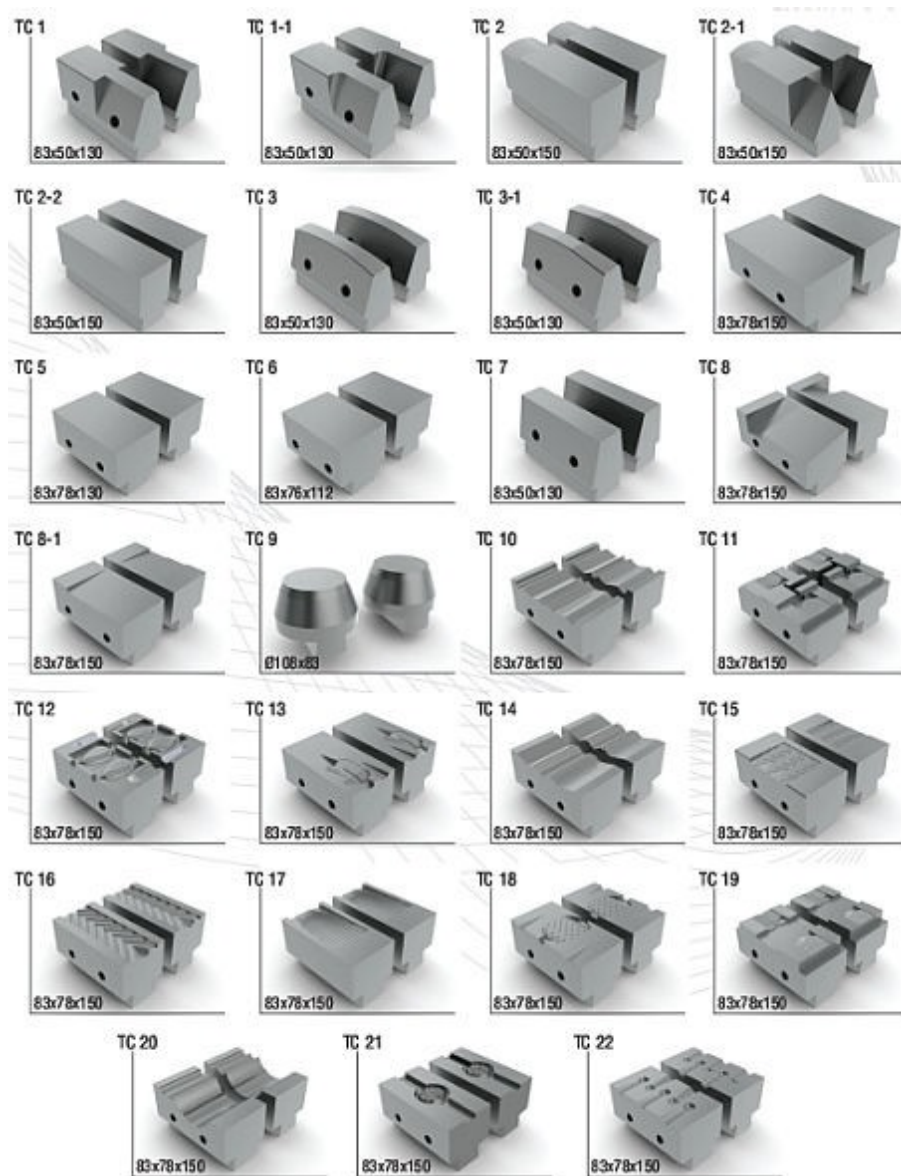
- Сварной стальной корпус
- Высокая точность пробивки благодаря системе позиционирования
- Поворотная система бойков, устанавливаемая под нужным оператору углом.
- Простая и функциональная система смазки
- Ножная педаль, регулируемая в зависимости от рабочего горизонта и защитного чехла
- Соответствие нормам CE
- Встроенный компрессор



Технические характеристики:

	Модель				
	SPH 40	SPH 50	SPH 60	SPH 75	SPH 100
Тип привода	пневмат.	пневмат.	пневмат.	пневмат.	пневмат.
Масса падающих частей, кг	40	50	60	75	100
Число ударов в минуту,	240	240	220	210	210
Мощность двигателя, кВт	4,0	4,0	7,5	7,5	7,5
Двигатель (об/мин)	1450	1450	1450	1450	1450
Сечение инструмента, мм	150x78	150x78	150x78	150x78	150x78
Масса наковальни, кг	295	300	355	430	900
Длина, мм	1500	1585	1700	1850	2230
Ширина, мм	645	706	741	780	820
Высота, мм	1350	1405	1640	1680	1760
Масса, кг	1200	1300	1550	1950	3250

Каталог инструмента к ковочным молотам серии SPH



Гидравлические прессы напольного типа SAY-MAK серии SHP

Гидравлические прессы предназначены для запрессовки, выпрессовки, рихтовки металлических изделий. Основное применение получили для проведения механосборочных работ, ремонта узлов и агрегатов, правки деталей прошедших некачественную термообработку, прошивки, пробивки, для работ в автомастерских и т.д.

- Стальной сварной корпус
- Легкость управления
- Манометр дифференциальный
- Регулируемая высота стола
- Механизм подъема стола
- Быстрая подача, управление координатной ручкой
- Передвижной поршень



Технические характеристики:

Модель	SHP 30	SHP 50	SHP 80	SHP 100	SHP 150	SHP 200	SHP 250
Рабочая мощность, тонн	30	50	80	100	150	200	250
Ход ползуна, мм	300	400	400	400	400	400	400
Рабочее давление, бар	180	200	212	215	250	250	250
Диаметр цилиндра, мм	120	150	190	200	250	280	300
Мощность двигателя, кВт	1,5	2,2	3,7	4,0	5,5	7,5	7,5
Производительность насоса, литр/мин	4,9	6	9	12	15	18	22
Скорость ползуна при рабочем ходе м/мин	0,72	0,56	0,53	0,63	0,51	0,48	0,51
Скорость ползуна при обратном ходе, м/мин	1,08	0,79	0,68	0,84	0,63	0,59	0,65
Расстояние между колоннами, мм	700x200	800x300	900x350	1000x400	1100x400	1100x425	1200x450
Работоспособность, мм	800	800	800	800	800	800	800
Длина, мм	1390	1510	1700	1820	1950	2000	2120
Ширина, мм	700	700	800	800	800	900	1000
Высота, мм	1570	1690	1815	1880	1900	2050	2050
Масса, кг	290	350	650	680	720	1050	1450

Гидравлические прессы напольного типа SAY-MAK серии RHP

Гидравлические прессы предназначены для запрессовки, выпрессовки, рихтовки металлических изделий. Основное применение получили для проведения механосборочных работ, ремонта узлов и агрегатов, правки деталей прошедших некачественную термообработку, прошивки, пробивки, для работ в автомастерских и т.д.

- Стальной сварной корпус
- Легкость управления
- Дифференциальный манометр
- Предохранительный клапан от перенагрузки
- Механизм подъема стола
- Регулируемое давление
- Механизм подъема стола
- Быстрая подача, управление координатной ручкой (дополнительно электромагнитное управление)
- Подвижная головка



Технические характеристики:

Модель	RHP 100	RHP 150	RHP 200	RHP 250
Рабочая мощность, тонн	100	150	200	250
Ход ползуна, мм	400	400	400	400
Рабочее давление, бар	265	245	250	250
Диаметр цилиндра, мм	220	280	320	360
Мощность двигателя, кВт	4	7,5	7,5	11
Производительность насоса, литр/мин	12	18	24	30
Скорость ползуна при рабочем ходе вниз, м/мин	0,52	0,48	0,49	0,49
Скорость ползуна при обратном ходе, м/мин	0,72	0,63	0,65	0,71
Расстояние между колоннами, мм	1000x350	1350x400	1200x900	1200x490
Работоспособность, мм	800	800	800	800
Длина, мм	1900	2100	2320	2400
Ширина, мм	800	850	900	950
Высота, мм	2100	2100	2180	2180
Масса, кг	1250	1800	2350	2650

Гидравлические агрегатные прессы напольного типа SAY-MAK серии SRHP

Гидравлические прессы предназначены для запрессовки, выпрессовки, рихтовки металлических изделий. Основное применение получили для проведения механосборочных работ, ремонта узлов и агрегатов, правки деталей прошедших некачественную термообработку, прошивки, пробивки, для работ в автомастерских и т.д.

- Стальной сварной корпус
- Легкость управления
- Дифференциальный манометр
- Регулируемая высота стола
- Механизм подъемастола
- Быстрая подача, управление координатной ручкой
- Передвижной поршень



Технические характеристики:

Модель	SRHP 100	SRHP 150	SRHP 200
Рабочая мощность, тонн	100	150	200
Ход ползуна, мм	400	400	400
Рабочее давление, бар	265	245	250
Диаметр цилиндра, мм	220	280	320
Мощность двигателя, кВт	4	7,5	7,5
Производительность насоса, литр/мин	12	18	24
Скорость ползуна при рабочем ходе вниз, м/мин	0,52	0,48	0,49
Скорость ползуна при обратном ходе, м/мин	0,72	0,63	0,65
Расстояние между колоннами, мм	1000x350	1100x400	1100x500
Работоспособность, мм	800	800	800
Длина, мм	2020	2100	2120
Ширина, мм	750	1000	1000
Высота, мм	1860	1950	2050
Масса, кг	1000	1350	1850

Гидравлический пресс глубокой вытяжки SAY-MAK серии SHSP

Предназначен для вытяжки листового металла. Применяется при производстве кузовных элементов автомобилей, дорожных знаков, товаров народного потребления (объемная вытяжка) и т.д.

- Сварной стальной корпус
- ЧПУ
- Возможно изготовление прессы усилием 1000 тонн

Технические характеристики:

Модель	SHSP 350
Рабочая мощность, тонн	350
Ход ползуна, мм	700
Диаметр цилиндра, мм	575
Диаметр оси цилиндра, мм	450
Поверхность стола, мм	1450x1450
Расстояние между столами, мм	1000
Рабочее давление, бар	200
Рабочая мощность амортизатора цилиндра, тонн	150
Ход амортизатора цилиндра, мм	250
Диаметр амортизатора цилиндра, мм	250
Скорость ползуна при рабочем ходе вниз, мм/сек	100
Скорость ползуна при обратном ходе вверх, мм/сек	8
Скорость ползуна при холостом ходе вверх, мм/сек	200



Скорость амортизатора цилиндра, мм/сек	28
Диаметр цилиндра ускорения, мм	120
Диаметр цилиндра выталкивания, мм	80
Диаметр боковых стоек, мм	140
Мощность двигателя, кВт	37
Насос, л	84
Длина, мм	1850
Ширина, мм	1850
Высота, мм	5000
Масса, кг	27000

Рычажные ножницы по металлу SAY-MAK серии 3R

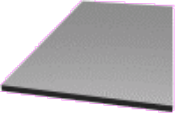

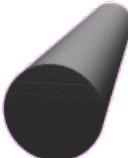
Предназначены для резки сортового металлопроката: лист, полоса, прутки.
Применяются на заготовительных, механо-сборочных участках.

Преимущества ножниц:

- Прочный литой корпус
- Мобильность
- Закаленный инструмент из высокопрочной стали
- Приемлемая стоимость
- Возможность замены режущего инструмента



Технические характеристики:

Модель				Габариты, мм	Масса, кг
3R/3	3	30x3	10	270x130x310	9
3R/4	4	50x4	10	280x130x320	12
3R/5	5	50x6	12	320x130x360	17
3R/7	5	70x5	12	270x130x310	27

Универсальные рычажные ножницы SAY-MAK

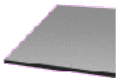


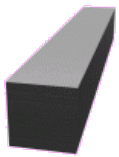
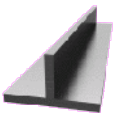

Предназначены для сортового металлопроката: лист, полоса, прутки, тавр, уголок.
Применяются на заготовительных, механо-сборочных участках.

Преимущества пресс-ножниц:

- Широкие возможности по резке различных профилей
- Прочный литой корпус
- Мобильность
- Закаленный инструмент из высокопрочной стали
- Приемлемая стоимость
- Возможность замены режущего инструмента



Технические характеристики:

							Габариты, мм	Масса, кг
5RP/10	10	90x14	22	20	60x7	60x7	750x270x700	130
4RP/8	8	100x8	16	-	40x6	40x6	500x250x520	65

ООО «Вояджер-Восток»

Официальный дилер SAY-MAK

Россия, г. Уфа, ул. Рихарда Зорге, 12/1, офис 203

Тел./факс: (347) 293-02-01

Моб.тел.: +7903-310-2307, +7917-343-9465

Сайт: www.wood-ufa.ru

Email: info@wood-ufa.ru



SAY-MAK

Machine Manufacturing & Foreign Trade Co.

Станкостроительная & внешнеторговая компания